

№3 1961

И. Р. Осадченко, В. Л. Клименко

О ВЫБОРЕ РАЦИОНАЛЬНОЙ СХЕМЫ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ЗАВОДА (в порядке обсуждения)

Б. Н. Орлов, А. Н. Плановский

ВЛИЯНИЕ СКОРОСТИ ПАРА НА КОЭФФИЦИЕНТЫ МАССООТДАЧИ ПАРОВОЙ И ЖИДКОЙ ФАЗ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРОЦЕССА РЕКТИФИКАЦИИ В ТАРЕЛЬЧАТОМ АППАРАТЕ

Е. С. Левченко, Е. А. Пономарева, Т. С. Несмеянова, Я. В. Мирский

УГЛЕВОДОРОДНЫЙ СОСТАВ БЕНЗИНА АНАСТАСИЕВСКОЙ НЕФТИ

А. Б. Воль-Эпштейн, А. А. Кричко

ПОЛУЧЕНИЕ АРОМАТИЧЕСКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ ИЗ СМОЛЫ ПИРОЛИЗА УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ

Р. М. Масагутов, Г. А. Берг

ВЛИЯНИЕ КАЧЕСТВА СЫРЬЯ НА АКТИВНОСТЬ АЛЮМОСИЛИКАТНОГО КАТАЛИЗАТОРА

Г. С. Спектор, Я. А. Ботников, В. А. Брусина

ИССЛЕДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА ПРОДУКТОВ КОКСОВАНИЯ

В. Т. Скляр, А. П. Лигозуб

ИССЛЕДОВАНИЕ АРОМАТИЧЕСКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ КЕРОСИНО-ГАЗОЙЛЕВОЙ ФРАКЦИИ ДОЛИНСКОЙ НЕФТИ

Е. М. Тайц, В. П. Окладникова, Б. М. Равич, И. А. Андреева

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ И БЕЗДЫМНОЕ ТОПЛИВО ИЗ ГАЗОВЫХ И СЛАБОСПЕКАЮЩИХСЯ УГЛЕЙ

Е. Я. Барсуков, Г. С. Ерохин

МЕТОДЫ ВЫВОДА УЛОВЛЕННОЙ ПЫЛИ ИЗ ЦИКЛОНОВ В АППАРАТАХ С ПСЕВДООЖИЖЕННЫМ СЛОЕМ

М. С. Альховский, М. С. Лисагор, Д. И. Каешков

ПРИБОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФРАКЦИОННОГО СОСТАВА НЕФТЕПРОДУКТОВ В ПОТОКЕ

В. Г. Дьяков, Б. Ф. Шибряев

БОРЬБА С КОРРОЗИЕЙ ТЕПЛООБМЕННЫХ ТРУБ ИЗ ЛАТУНИ НА НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДАХ

Г. В. Виноградов, В. В. Архарова, А. А. Петров

ПРОТИВОИЗНОСНЫЕ И АНТИФРИКЦИОННЫЕ СВОЙСТВА УГЛЕВОДОРОДОВ

Б. А. Энглин, Г. П. Откупщиков, И. А. Рубинштейн

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ И КАЧЕСТВА ТОПЛИВА НА ОСМОЛЕНИЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ФОРСУНОК

А. Б. Виппер, Б. И. Леонтьев, А. Е. Сазонов

ДИСПЕРСНОСТЬ ПРОДУКТОВ ЗАГРЯЗНЕНИЯ В МАСЛЕ ПРИ ЦЕНТРОБЕЖНОЙ ОЧИСТКЕ

И. М. Исмаилов

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФИЛЬТРУЕМОСТИ ТОПЛИВА Т-1

В. К. Цысковский, М. И. Левина

ОКИСЛЕНИЕ УГЛЕВОДОРОДОВ РАЗЛИЧНЫМИ МЕТОДАМИ (по статье П. Г. Игонина, М. Г. Митрофанова, И. Д. Десятовой и В. И. Завидова)

З. В. Кирьянова

НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ФРАНЦИИ